

High-Tech Made in Austria für Bioenergie Bucklige Welt

Der umweltfreundliche Fernwärmebetreiber ist Vorreiter beim Einsatz der innovativen Rotations-Wärmepumpe, die vom österreichischen Unternehmen ecop Technologies GmbH entwickelt und produziert wird.

Eine Weltneuheit in der Wärmeerzeugung ist ab sofort bei der Bioenergie Bucklige Welt im Einsatz. Die „ROTATION HEAT PUMP“ - eine Rotationswärmepumpe - nutzt die Kraft der Rotation für die bei Wärmepumpen so entscheidende Verdichtung und erreicht dabei eine Effizienz von über 99%. Während Wärmepumpen im Privatbereich bereits sehr verbreitet sind, scheiterte ihr Einsatz in der Fernwärmeerzeugung bisher an den sehr speziellen Anforderungen. Mit der mehrfach patentierten ROTATION HEAT PUMP ist es ecop Technologies GmbH gelungen, einen völlig anderen physikalischen Prozess zu nutzen, der keine umweltschädlichen Kältemittel benötigt, sehr hohe Temperaturen erzeugen kann und höchst effizient und leistungsstark ist.

Für die Bioenergie Bucklige Welt GmbH bedeutet das, dass die ohnehin vorhandene Abwärme, die bisher nicht nutzbar war, verwenden kann, um die Wassertemperatur des Fernwärmenetzes zu erhöhen. Damit kann Brennstoff eingespart werden und die Umwelt wird geschont. Die installierte Leistungsklasse von 700 kW spart pro Jahr bis zu 620 Tonnen an CO₂ Emissionen ein.

Landesrat Dr. Stephan Pernkopf: „Wie ein schönes Beispiel, dass die Energiewende ein Innovationsmotor ist und auch neue Green Jobs schafft. Gratulation zum gemeinsamen Projekt der ecop GmbH und der Bioenergie Bucklige Welt.“

Peter Aigner, Geschäftsführer der Bioenergie Bucklige Welt GmbH: „Für uns waren die Vorteile dieser völlig neuen Technologie sofort klar, daher haben wir nicht gezögert, als Vorreiter das Produkt einzubauen. Abgesehen von der technischen Faszination gibt es sehr handfeste wirtschaftliche Gründe für ihren Einsatz und natürlich ist für uns auch der Umweltaspekt sehr wichtig.“

Bernhard Adler, Geschäftsführer ecop Technologies GmbH: „Wir freuen uns sehr über das gemeinsame Projekt und die gute Zusammenarbeit. Es ist schön, dass unser Produkt, das zu 100% „invented and made in Austria“ ist, auch in einem österreichischen Vorzeigebetrieb seinen ersten Einsatz findet.“